



Präzision, die im Bergbau zählt

Klare Analysen. Stabile Prozesse. Sichere Entscheidungen –
vom Abbau bis zur Qualitätskontrolle

NEXOPART
simplicity for your lab

Mit NEXOPART Mining neu gedacht.

Die Rohstoffindustrie bildet das Rückgrat der Weltwirtschaft. Sie bewegt Milliarden Tonnen Material. Sie liefert die Basis für Energie, Infrastruktur und Innovation. Und sie verändert sich schneller als je zuvor. Genau hier setzt NEXOPART an. Wir bringen Klarheit in komplexe Prozesse. Wir schaffen Präzision dort, wo jede Ungenauigkeit Geld kostet. Und wir liefern Lösungen, die im Alltag bestehen.

Ein Markt von globaler Bedeutung – und wachsender Dynamik

Die Zahlen sprechen eine klare Sprache: Der globale Mining-Markt erreicht ein Volumen von über zwei Billionen US-Dollar jährlich. Er wächst weiter.

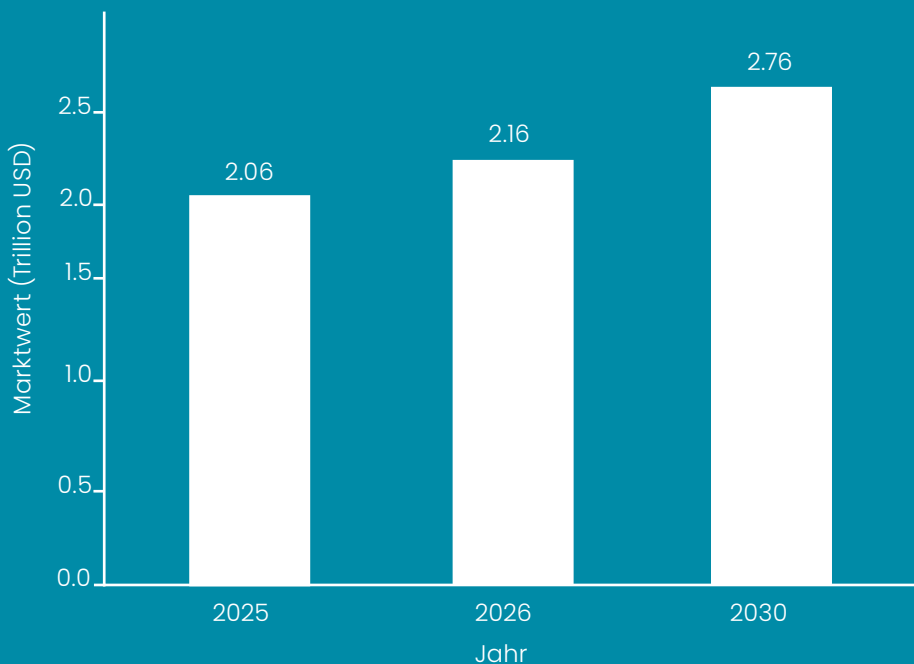
Und er verändert seine Schwerpunkte.

Zwischen 2025 und 2030 steigt der Marktwert deutlich. Die Richtung ist eindeutig. Rohstoffe bleiben unverzichtbar. Doch die Anforderungen steigen. Unternehmen müssen schneller analysieren. Sie müssen präziser arbeiten. Und sie müssen Entscheidungen datenbasiert treffen.

NEXOPART liefert genau dafür die Grundlage: zuverlässige Analyse.

Klare Ergebnisse. Sichere Prozesse.

Wachstum im Bergbaumarkt (2025–2030)



Drei Segmente. Drei Anforderungen. Eine Lösung.

Der Mining-Markt gliedert sich in drei zentrale Bereiche:

- **Volumengetriebene Rohstoffe** wie Kohle und Eisenerz
- **Wertorientierte Metalle** wie Gold und Kupfer
- **Strategische Batteriemineralien** wie Lithium und Nickel



Marktwertverteilung nach Segmenten

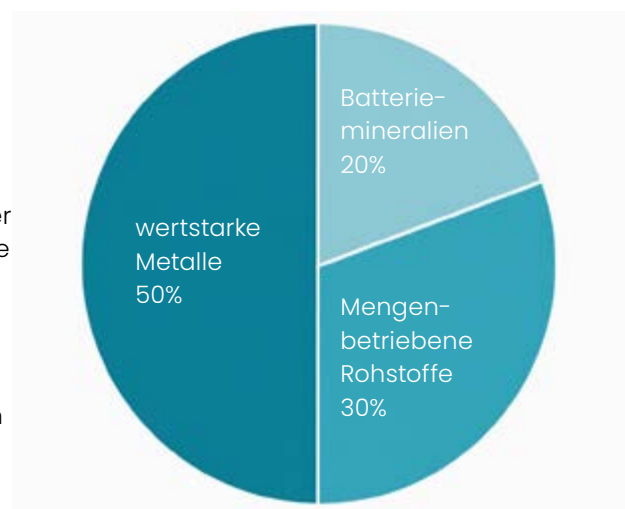
Anteil am gesamten globalen Produktionswert von Rohstoffen

Diese Segmente unterscheiden sich stark. Nicht nur in ihrem Wert. Auch in ihren Anforderungen.

Wo Volumenmaterialien in großen Mengen bewegt werden, sind leistungsstarke Lösungen gefragt. Hohe Fördergeschwindigkeiten steigern die Produktivität, während robuste Technologien selbst unter härtesten Einsatzbedingungen für maximale Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer sorgen.

Wo Metalle verarbeitet werden, macht Präzision den Unterschied. Jede Messung trägt dazu bei, Materialqualität zu sichern und den maximalen Wert aus Rohstoffen zu schöpfen. Bei Batteriematerialien ist Genauigkeit sogar entscheidend: **Bereits geringste Abweichungen können Auswirkungen auf Leistung, Reichweite und Sicherheit der Batteriezellen haben.**

NEXOPART denkt über Standardlösungen hinaus. Unser Fokus liegt darauf, für jede Anwendung die optimale Lösung bereitzustellen. Von der effizienten Grobsiebung bis zur hochauflösenden Feinanalyse passen sich unsere Systeme flexibel an Ihre Prozesse an und liefern zuverlässige Ergebnisse entlang der gesamten Analyseketten.



Volumen vs. Wert die Herausforderung im Detail

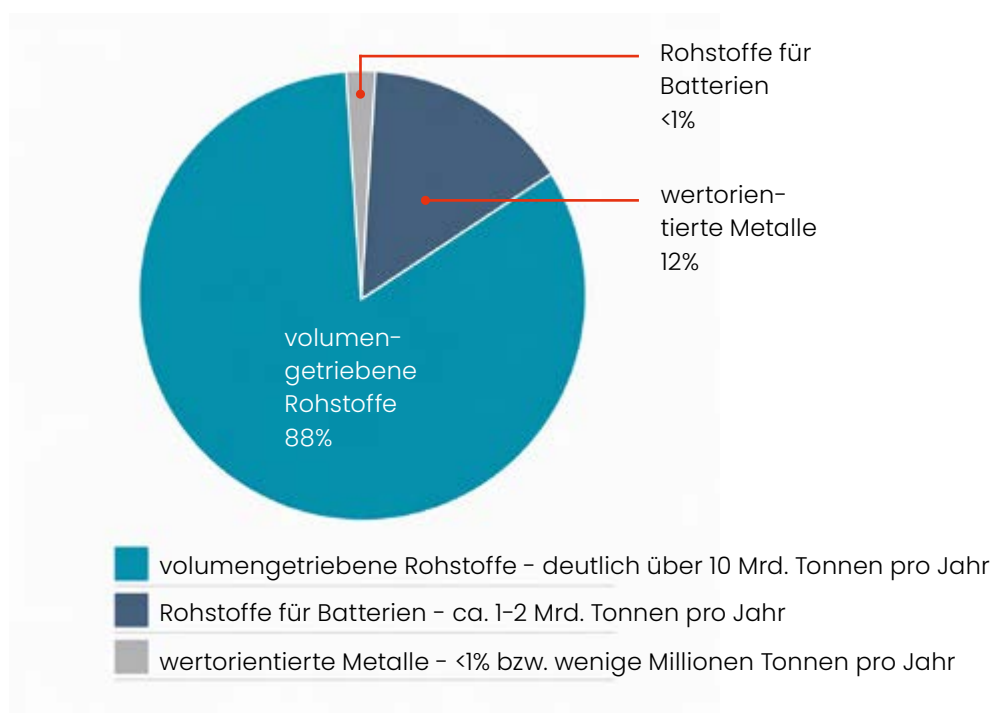
Jedes Jahr werden weltweit mehr als 10 Milliarden Tonnen Rohstoffe gefördert. Den größten Anteil daran machen volumengetriebene Materialien aus, bei denen enorme Mengen effizient bewegt, verarbeitet und kontrolliert werden müssen. Gleichzeitig entsteht der höchste wirtschaftliche Wert in Metallen und Batteriemineralien – Rohstoffen, bei denen Präzision, Qualität und zuverlässige Analytik entscheidend sind.

Dadurch entsteht ein Markt voller Gegensätze: Auf der einen Seite stehen gewaltige Materialströme und der Bedarf an maximalem Durchsatz, auf der anderen Seite höchste Anforderungen an Genauigkeit und Prozesskontrolle. Schnelle, robuste Produktionsabläufe treffen auf anspruchsvolle Analyseverfahren. Standardisierte Prozesse müssen gleichzeitig individuellen Materialeigenschaften und spezifischen Kundenanforderungen gerecht werden.

Genau an diesem Punkt setzt NEXOPART an. Wir verbinden die scheinbaren Gegensätze der Rohstoffindustrie miteinander und schaffen Lösungen, die beides ermöglichen: hohe Durchsatzleistungen und präzise Analytik, robuste Technik und sensibles Messverhalten. Unsere Systeme unterstützen Unternehmen dabei, Effizienz und Qualität gleichermaßen sicherzustellen – unabhängig davon, ob es um große Volumenströme oder anspruchsvolle Hochwertmaterialien geht.

Verteilung des Produktionsvolumens nach Segmenten

Anteil an der globalen Rohstoffproduktion nach Volumen



Globale Märkte. Lokale Anforderungen.

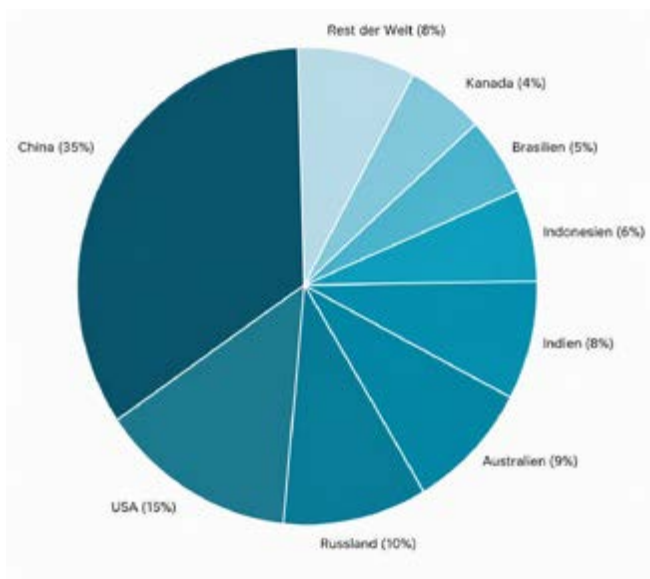
Jede Region der Welt setzt eigene Schwerpunkte in der Rohstoffgewinnung:

- China prägt den Markt für Kohle und seltene Erden.
- Australien liefert große Mengen an Eisenerz und Lithium.
- Indonesien zählt zu den weltweit wichtigsten Nickelproduzenten.
- Brasilien nimmt eine führende Rolle bei der Eisenerzförderung ein.

Diese Spezialisierung führt zu unterschiedlichen Anforderungen an die Qualitätssicherung. Verschiedene Materialien, Strukturen und Kornverteilungen müssen präzise analysiert werden, um zuverlässige Ergebnisse sicherzustellen.

NEXOPART begegnet diesen Herausforderungen mit modularen Analyselösungen, die sich flexibel an regionale Anforderungen anpassen. So ermöglichen unsere Systeme weltweit vergleichbare und verlässliche Ergebnisse – unabhängig von Material und Einsatzort.

Globale Bergbauproduktion nach Ländern



Vom Abbau bis zur Qualitätskontrolle

Mining endet nicht beim Abbau. Die eigentliche Wertschöpfung entsteht in der Verarbeitung und Qualitätskontrolle.

Extraction – robuste Leistung

Große Proben. Harte Bedingungen. Schnelle Ergebnisse. Maschinen müssen zuverlässig funktionieren. Ohne Kompromisse.

Processing – stabile Prozesse

Material wird verfeinert. Anforderungen steigen. Systeme müssen konstant arbeiten.

Quality Control – maximale Präzision

Kleine Proben. Exakte Ergebnisse. Rückverfolgbarkeit entscheidet über den Verkauf.

NEXOPART deckt alle drei Bereiche ab.

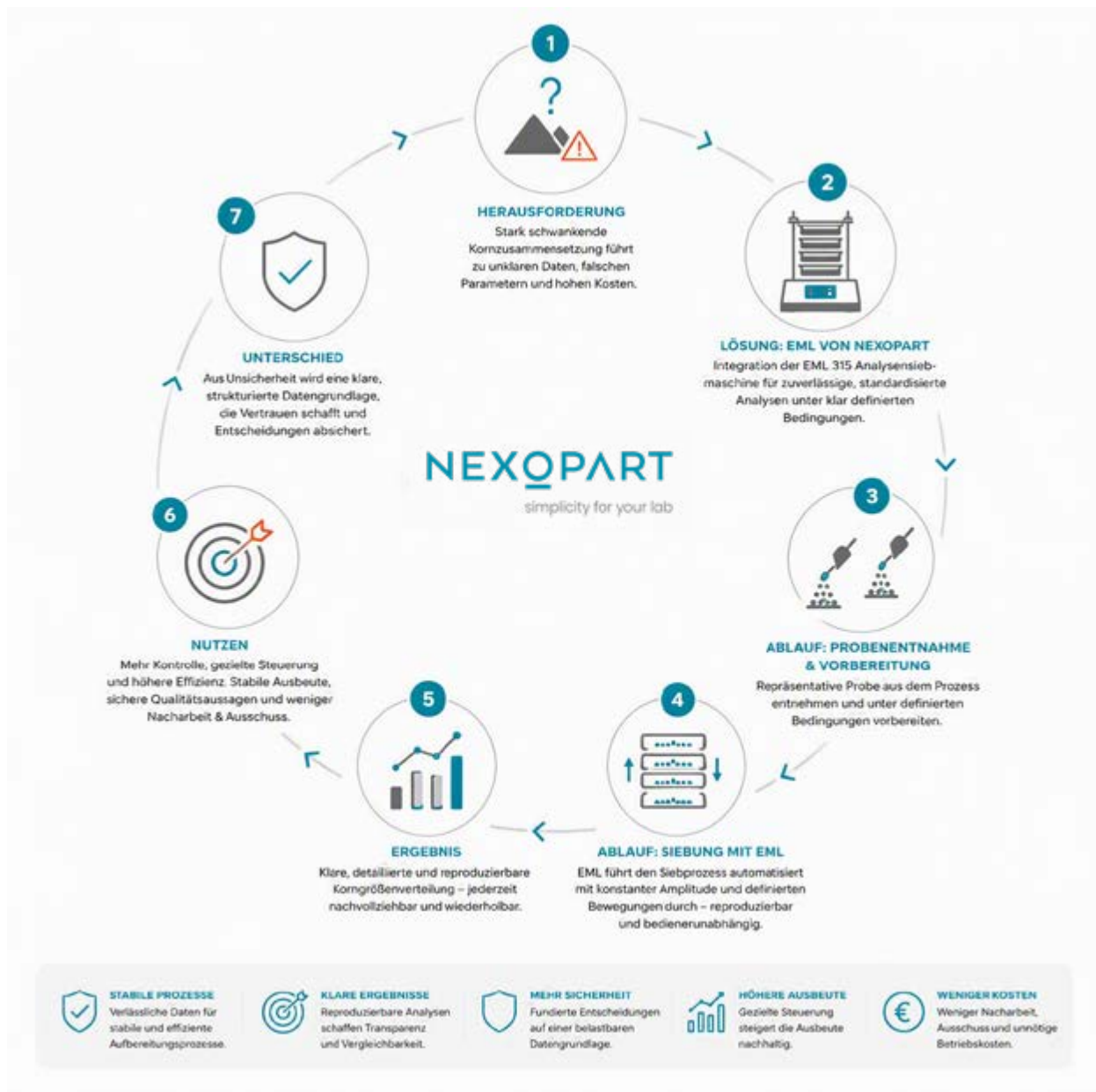
Mit Lösungen wie UWL, EML-Systemen oder e200 LS schaffen wir klare Standards. Unsere Technik arbeitet zuverlässig. Sie reduziert Fehler. Sie steigert Effizienz.



Anwendungs- beispiel. Präzise Siebanalyse

Stabile Prozesse. Klare Ergebnisse. Mehr Sicherheit.

Ein Bergbauunternehmen analysiert regelmäßig Kupfererzproben im Bereich Processing und Quality Control, um eine exakte und nachvollziehbare Korngrößenverteilung zu erhalten, die als Grundlage für stabile Aufbereitungsprozesse dient und gleichzeitig fundierte und wirtschaftlich belastbare Entscheidungen ermöglicht.



Die Zukunft des Mining beginnt im Labor

Automatisierung verändert alles

Der Mining-Sektor steht unter Druck. Fachkräfte fehlen. Standorte werden abgelegener. Sicherheitsanforderungen steigen.

Die Antwort: Automatisierung.

- Autonome Fahrzeuge
- Remote-Control-Zentren
- Vollautomatisierte Labore

Laborprozesse entwickeln sich rasant. Manuelle Schritte verschwinden. Systeme arbeiten rund um die Uhr. Ergebnisse entstehen schneller. Und sie sind reproduzierbar. NEXOPART ist Teil dieser Entwicklung. Unsere Lösungen sind bereit für die Automatisierung. Sie integrieren sich nahtlos in bestehende Prozesse. Sie liefern stabile Daten – unabhängig vom Bediener.

Qualität entscheidet über Profit

Im Mining zählt jedes Detail. Ein falscher Messwert beeinflusst ganze Lieferketten. Eine ungenaue Analyse reduziert den Wert eines Materials. Oder gefährdet Verträge. Qualität ist kein Zusatz. Sie ist der Schlüssel zum Erfolg.

NEXOPART stellt Qualität in den Mittelpunkt.

Unsere Systeme liefern:

- Reproduzierbare Ergebnisse
- Klare Korngrößenverteilungen
- Hohe Prozesssicherheit

Das Ergebnis: bessere Entscheidungen. Höhere Effizienz. Mehr Vertrauen entlang der gesamten Lieferkette.

Marktchancen – jetzt handeln

Die Zukunft des Mining ist elektrisch. Nachhaltig. Digital.

Drei Entwicklungen treiben den Markt:

- Batteriematerialien wachsen dynamisch
Die Nachfrage steigt rapide. Lithium, Nickel und Kobalt werden strategisch. Präzise Analytik wird unverzichtbar.
- Automatisierung setzt neue Standards
Effizienz zählt. Unternehmen investieren in zuverlässige Systeme. Labore entwickeln sich zu Hightech-Umgebungen.
- Spezialisierung nimmt zu
Jeder Rohstoff verlangt eigene Lösungen. Standardisierung reicht nicht mehr aus.

NEXOPART nutzt diese Chancen. Wir entwickeln Lösungen für genau diese Anforderungen.

Global Player setzen auf Präzision

Internationale Konzerne wie BHP, Rio Tinto oder Vale bestimmen den Markt. Ihre Anforderungen sind hoch. Ihre Prozesse komplex.

Doch eines bleibt gleich:

Sie brauchen zuverlässige Analytik.

Nur so lassen sich globale Lieferketten steuern. Nur so entstehen wirtschaftliche Vorteile.

NEXOPART spricht die Sprache dieser Unternehmen. Wir liefern Lösungen, die sich nahtlos in bestehende Strukturen integrieren. Vom Einzelgerät bis zur kompletten Laborlinie.

Warum NEXOPART

Wir liefern mehr als Technik. Wir liefern Klarheit.

Einfachheit

Komplexe Prozesse werden verständlich. Systeme sind intuitiv bedienbar.

Zuverlässigkeit

Unsere Lösungen arbeiten konstant. Auch unter extremen Bedingungen.

Präzision

Messwerte stimmen. Ergebnisse sind reproduzierbar.

Flexibilität

Jede Anwendung erhält die passende Lösung.

Unsere Haltung

Wir stehen für klare Aussagen. Für klare Ergebnisse. Für klare Vorteile.

Wir glauben an einfache Lösungen für komplexe Herausforderungen.

Wir glauben an Technologie, die den Alltag erleichtert.

Und wir glauben an Partnerschaft auf Augenhöhe.

Let's simplify mining

Die Rohstoffindustrie steht vor großen Veränderungen. Die Anforderungen steigen. Die Prozesse werden komplexer.

Doch die Lösung bleibt einfach.

NEXOPART bringt Struktur in Ihre Analyse.

NEXOPART steigert Ihre Effizienz.

NEXOPART schafft Vertrauen in Ihre Ergebnisse.

Wir messen nicht nur. Wir machen den Unterschied sichtbar.

Bestellen Sie Ihren Laborbedarf ganz bequem 24/7 online über unseren Webshop.

www.nexopart.com



NEXOPART GmbH & Co. KG

A Haver & Boecker and Hosokawa Alpine Company
Ennigerloher Str. 64
59302 Oelde
Germany

NEXOPART GmbH & Co. KG

A Haver & Boecker and Hosokawa Alpine Company
Augsburger Str. 164
86368 Gersthofen
Germany

sales@nexopart.com

www.nexopart.com



HO D 01 072026 Bergbau PDF NEXOPART®

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.

Als innovatives Unternehmen schützt Nexopart® sein geistiges Eigentum. Das Knowhow NEXOPART® ist durch folgende Schutzrechte geschützt:
Wortmarke NEXOPART in dem Schutzraum DE (30 2022 110 345), IR UK (WO0000001740397), IR EU (1740397) und IR US (7,525,699).

W.S. TYLER® und RO-TAP® sind Marken und eingetragene Marken der Haver Tyler Corporation.

Photo: Supervisuell, KI-generiertes Bildmaterial

NEXOPART

simplicity for your lab